

W / PET-SBS / ICOPAL

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia W / PET-SBS / ICOPAL
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- 3. Producent/miejsce produkcji:** BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**
papa na osnowie ze wzmocnionej włókniny poliestrowej, z obu stroną powłoką z asfaltu modyfikowanego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek z posypki drobnoziarnistej o szerokości ok. 100 mm, spodnia strona pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną lub folią z tworzywa sztucznego.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonanie wierzchniej warstwy w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.
Także jako tymczasowe zabezpieczenie wodochronne na pełnym deskowaniu lub pokryciu z płyt OSB, na okres nie dłuższy niż 12 miesięcy przed położeniem pokrycia docelowego takiego jak np.: dachówka, blachodachówka, gonty bitumiczne.
- 6. Sposób układania:** za pomocą klejów asfaltowych lub mechanicznie: gwoździe papowe, wkręty, itd.
- 7. Informacje dla użytkownika:**
 - Warunki układania:
papy nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
 - Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy W / PET-SBS / ICOPAL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
 - Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
 - Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 15
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤30 mm / 15 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	2,3 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928	-----	wodoszczelna
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	Klasa E
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	450 ± 150 350 ± 150
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	30 ± 15 35 ± 15
10.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	250 ± 100 250 ± 100
11.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	< 0,2
12.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	- 10 /Ø30 mm
13.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	85
14.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	115 ± 15
15.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	20 ± 10
16.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.