

V60 S35H SZYBKI PROFIL SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia V60 S35H SZYBKI PROFIL SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

Papa na osnowie z welonu szklanego z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu powłokowego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonanie wierzchniej warstwy w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż +5 °C (należy przed układaniem odpowiednio przygotować rolki: przechowywać w temperaturze +15°C przez min. 24h). Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy V60 S35H SZYBKI PROFIL SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 10
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 1
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤20 mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	3,5 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928	-----	wodoszczelna
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	NPD
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	400 ± 100 300 ± 100
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	4 ± 2 4 ± 2
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	0 / Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	+ 80
12.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	100 ± 10
13.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 ± 10
14.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.