

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr: 1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Nazwa techniczna:

Sączki stalowe i z tworzywa sztucznych do odwodnienia izolacji pomostów;

Nazwa handlowa:

Sączki stalowe i poliamidowe OMEGA do odwadniania hydroizolacji pomostów obiektów mostowych.

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Sączki poliamidowe typu OMEGA do odwadniania hydroizolacji pomostów obiektów mostowych wyprodukowane w kwietniu 2021 roku.

Sączki stalowe typu OMEGA do odwadniania hydroizolacji pomostów obiektów mostowych wyprodukowane roku (produkcja odbywa się pod konkretne zamówienie)

W Krajowej Ocenie Technicznej Nr IBDiM-KOT-2021/0748 wydanie 1; Instytut Badawczy Dróg i Mostów, jako minimalną aprobowaną grubość siatek określono 1mm. Produkcję siatek także z blachy o grubości 2 mm.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Sączki OMEGA są przeznaczone do odwadniania hydroizolacji pomostów wszystkich rodzajów obiektów mostowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Projektowo-Uslugowe „OMEGA” S.C. ul. Myśliwska 27 b/4, 81-572 GDYNIA

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości własności użytkowych::

System oceny zgodności 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7a. Polska Norma wyrobu:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej
 Krajowej Oceny Technicznej Nr IBDiM-KOT-2021/0748 wydanie 1; Instytut Badawczy
 Dróg i Mostów, ważna do 23 września 2026 roku, Data wydania Krajowej Oceny
 Technicznej: 23 września 2021 roku

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Poniżej podano zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań oraz ich deklarowane właściwości użytkowe:

Wymagania w stosunku do właściwości identyfikacyjnych sączków OMEGA zestawiono w Tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Sączek poliamidowy OMEGA				
1	Średnica zewnętrzna lejka sączka	mm	$200 \pm 1,0$	Procedura badawcza średnicy zewnętrznej lejka sączka i średnicy wewnętrznej rury odpływowej 5.09.2020 r., OMEGA S.C.
2	Średnica wewnętrzna rury odpływowej	mm	$43 \pm 0,3$	Procedura badawcza średnicy zewnętrznej lejka sączka i średnicy wewnętrznej rury odpływowej 5.09.2020 r., OMEGA S.C.
3	Masa całkowita lejka wraz z sitkiem	g	200 ± 10	Procedura badawcza masy całkowitej lejka sączka 5.09.2020 r. OMEGA S.C.
Sączek stalowy OMEGA				
4	Średnica zewnętrzna lejka sączka	mm	Wymiar w tolerancji zgodnej z aktualną Kartą Techniczną i dokumentacją projektową w zależności od gatunku stali i grubości blachy	Procedura badawcza średnicy zewnętrznej lejka sączka i średnicy wewnętrznej rury odpływowej 5.09.2020 r., OMEGA S.C.
5	Średnica wewnętrzna rury odpływowej	mm	Wymiar w tolerancji zgodnej z aktualną Kartą	Procedura badawcza średnicy zewnętrznej lejka sączka i średnicy

			Techniczną i dokumentacją projektową w zależności od gatunku stali i grubości blachy	wewnętrznej rury odpływowej 5.09.2020 r., OMEGA S.C.
6	Masa całkowita lejka z sitkiem	g	Masa w tolerancji zgodnej z aktualną Kartą Techniczną i dokumentacją projektową w zależności od gatunku stali i grubości blachy	Procedura badawcza masy całkowitej lejka sączka 5.09.2020 r. OMEGA S.C.

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 2.
Tablica 2

L.p.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	Sączek poliamidowy OMEGA	Tworzywo poliamidowe typu PA6 z dodatkiem włókna szklanego¹⁾			
2		Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾	≥ 150	MPa	PN-EN ISO 527-2:2012
3		Wydłużenie względne przy zerwaniu ²⁾	≥ 2,5	%	PN-EN ISO 527-2:2012
4		Udarność wg Charpy z karbem ²⁾	≥ 13	kJ/m ²	PN-EN ISO 179-1:2010
5		Temperatura mięknięcia wg Vicata	≥ 210	°C	PN-EN ISO 306:2014-02
6	Sączek stalowy OMEGA	Stal nierdzewna – blacha stalowa			
7		Granica plastyczności $R_{p0,2}$ i wytrzymałość na rozciąganie R_m	nie mniejsza niż dla stali 1.4301 lub 1.4401	-	PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 10088-4:2010

1)	Tworzywo stosowane do wytwarzania głównych elementów				
	sączka OMEGA, tj. sitka i lejka.				
2)	Wartości podane dla materiału w stanie suchym.				

Sączki ze stali nierdzewnej są produkowane;

- z blachy A4 1.4401

- z rurek A2 1.4301

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w p. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Wyrób oznakowano znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966, ze zm.).

Wyrób posiada znak budowlany



W imieniu producenta podpisał:

(miejsce i data wystawienia) (imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)
Gdynia: 25 października 2021 roku.

WICEPREZES
PPU "OMEGA"
Zdzisław Korejwo
mgr inż. Zdzisław Korejwo

PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-USŁUGOWE
"OMEGA" S.C.
81-572 Gdynia, ul. Myśliwska 27B/4
NIP 586-10-27-931, Regon 003004895
Z.K. tel. kom. 0-604-484-030, tel./fax (058) 668-01-06