

## Icopal P Base 35 ww Speed Profile SBS

### 1. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa podkładowa Icopal P Base 35 ww Speed Profile SBS

### 2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007

Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.

### 3. Producent/miejsce produkcji:

BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

### 4. Opis wyrobu:

Papa typu T na specjalnej osnowie z włókniny poliestrowej z włókien spiralnych, stabilizowana plecionym, szklanym screamem, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego kauczukiem syntetycznym SBS z wypełniaczem mineralnym.

Strona wierzchnia pokryta jest folią polipropylenową (PP).

Strona spodnia jest wykonana w technologii Grupy Icopal: Szybki Profil SBS, zabezpieczona na wierzchnich falach profilu lekką i cienką folią HDPE (6 µm).

### 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:

do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych oraz przeciwwodnych: w konstrukcjach ścian bądź na albo pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą, wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub z jednej części konstrukcji do innej.

### 6. Sposób układania:

metodą grzewania za pomocą palnika propan butan.

### 7. Informacje dla użytkownika:

#### Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

#### Warunki stosowania:

wykonanie izolacji przeciwwilgociowych budynków lub izolacji przeciwwodnych części podziemnych z zastosowaniem papy **Icopal P Base 35 ww Speed Profile SBS** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

#### Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, tak by były one chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

#### Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układać je w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczając je przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

**8. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość		Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne		EN 1850-1	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość		EN 1848-1	m	≥ 10
3.	Szerokość		EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość		EN 1848-1	----	spełnia
5.	Gramatura		EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	3,50 ± 0,25 // (3,25 – 3,75)
6.	Wodoszczelność		EN 1928	----	wodoszczelna
7.	Trwałość	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym	EN 1296 EN 1928	----	wodoszczelna
		Odporność chemiczna	----	-----	wg Załącznika A; EN 13969
8.	Reakcja na ogień		EN 13501-1	----	klasa E Trudno zapalna
9.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny -zakład poprzeczny		EN 12317-1	N/50 mm	500 ± 200 600 ± 200
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	N/50 mm	750 ± 250 // (500 – 1000) 550 ± 200 // (350 – 750)
11.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	%	45 ± 15 // (30 – 60) 45 ± 15 // (30 – 60)
12.	Wytrzymałość na rozdieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek		EN 12310-1	N	275 ± 100 275 ± 100
13.	Odporność na uderzenie		EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	500 900
14.	Odporność na obciążenie statyczne		EN 12730 Metoda B	kg	15
15.	Giętkość w niskiej temperaturze		Normatywy GOST Rosja EN 1109	°C	-17 / na wałku R 25 mm -15 / na wałku Ø30 mm