

Fundament 4,0 Szybki Profil SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa
Fundament 4,0 Szybki Profil SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne –
Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji
przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.
- 3. Producent/miejsce produkcji:** BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**
papa kauczukowo-żywiczny-asfaltowa typu T, na osnowie z włókniny poliestrowej o gramaturze 250 g/m²,
z asfaltem modyfikowanym elastomerami oraz dodatkami przeciwko korozji biologicznej i przerastaniu korzeni,
strona wierzchnia papy zabezpieczona jest folią, strona spodnia papy jest profilowana w technologii
SZYBKI PROFIL SBS.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** do wykonywania izolacji przeciwwodnych w konstrukcjach ścian
lub na lub pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą,
wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub jednej części konstrukcji
do innej.
- 6. Sposób układania:** metodą zgrzewania
- 7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku
mokrej powierzchni, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji przeciwwodnej z zastosowaniem papy Fundament 4,0 Szybki Profil SBS powinno odbywać się
według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z
uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem
i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu
w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej,
zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający
przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie	
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	----	Wyrób pozbawiony wad widocznych	
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 7,5	
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)	
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	----	Odchyłka: ≤ 15 mm /7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości	
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	4,0 (-0 / +0,4) / (4,0 ÷ 4,4)	
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda B	----	Wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa	
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	----	NPD	
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	950 (-0 / +350) / (950 ÷ 1300) 750 (-0 / +350) / (750 ÷ 1100)	
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	50 ± 15 50 ± 20	
10.	Wytrzymałość na rozdieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	350 ± 100 350 ± 100	
11.	Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730 Metoda B	kg	20	
12.	Odporność na uderzenie	EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	1500 2000	
13.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	800 (-100 / +200) 1000 (-100 / +200)	
14.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	≤ -12 /Ø30 mm	
15.	Trwałość	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym	EN 1296 EN 1928 Metoda B	----	Wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa
		Odporność chemiczna	----	-----	Wg Załącznika A; PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.