



W/PET PLUS - SBS/ICOPAL

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia W/PET PLUS - SBS/ICOPAL

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie ze wzmocnionej włókniny poliestrowej, z obustronną powłoką z asfaltu modyfikowanego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, spodnia strona pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

Dodatkowo wzdłuż krawędzi wierzchniej oraz spodniej strony papy znajdują się ok. 80 mm szerokości pasy masy asfaltowej do łączenia kolejnych brytów papy, zabezpieczone zdejmowalną w trakcie montażu folią z tworzywa sztucznego.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonanie wierzchniej warstwy w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

6. Sposób układania: za pomocą klejów asfaltowych lub mechanicznie: gwoździe papowe, wkręty, itd.

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papy nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy W/PET PLUS - SBS/ICOPAL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	Wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 15
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤30 mm / 15 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	2,2 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	Wodoszczelna przy 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	NPD
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	450 ± 150 350 ± 150
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	30 ± 15 35 ± 15
10.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	250 ± 100 250 ± 100
11.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	< 0,2
12.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	- 10 /Ø30 mm
13.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	85
14.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	115 ± 15
15.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	20 ± 10
16.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(*) Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.