

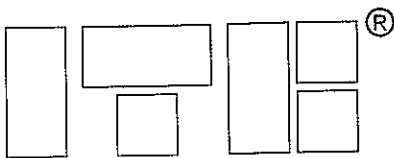
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

REKOMENDACJA TECHNICZNA ITB

RT ITB-1122/2008

**ZESTAW WYROBÓW:
SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS
SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS
DO ZABEZPIECZANIA PŁYT AZBESTOWO-CEMENTOWYCH
W ISTNIEJĄCYCH OBIEKTACH BUDOWLANYCH**

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobac Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

REKOMENDACJA TECHNICZNA ITB RT ITB-1122/2008

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

ICOPAL S.A.
ul. Łaska 169/197
98-220 Zduńska Wola

stwierdza przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

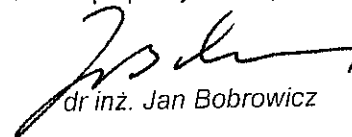
**ZESTAW WYROBÓW:
SIPLAST PRIMER[®] SZYBKI GRUNT SBS
SILVER PRIMER[®] SZYBKI LAKIER SBS
DO ZABEZPIECZANIA PŁYT AZBESTOWO-CEMENTOWYCH
W ISTNIEJĄCYCH OBIEKTACH BUDOWLANYCH**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Rekomendacji Technicznej ITB.

Termin ważności:
05 czerwca 2013 r.



DYREKTOR
w/z Zastępcą Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


dr inż. Jan Bobrowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 05 czerwca 2008 r.

Dokument Rekomendacji Technicznej RT ITB-1122/2008 zawiera 11 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Rekomendacji Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK 1

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. CHARAKTER I CEL REKOMENDACJI.....	3
2. PRZEDMIOT REKOMENDACJI	3
3. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3.1. Postanowienia ogólne.....	4
3.2. Wykonywanie powłoki zabezpieczającej płyty azbestowo-cementowe.....	4
4. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
4.1. Surowce.....	5
4.2. Właściwości techniczne wyrobów.....	5
4.3. Właściwości techniczne powłoki.....	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	6
6. OCENA ZGODNOŚCI.....	7
6.1. Zasady ogólne.....	7
6.2. Wstępne badanie typu.....	7
6.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	8
6.4. Badania gotowych wyrobów.....	8
6.5. Częstotliwość badań.....	9
6.6. Metody badań.....	9
6.7. Pobieranie próbek do badań.....	9
6.8. Ocena wyników badań.....	9
7. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	9
8. TERMIN WAŻNOŚCI.....	10
INFORMACJE DODATKOWE.....	10
FOTOGRAFIE.....	11

1. CHARAKTER I CEL REKOMENDACJI

Rekomendacja Techniczna RT ITB-1122/2008 jest dokumentem dobrowolnym, udzielonym dla zestawu wyrobów nie podlegającego wymaganiom art. 9, pkt. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881).

Stanowi ona specyfikację techniczną, pozwalającą na dokonanie oceny zgodności i wydawanie świadectw technicznych (ewentualnie świadectw zgodności), potwierdzających zgodność zestawu wyrobów z wymaganiami niniejszego dokumentu, w celu przedstawiania ich nabywcom zestawu wyrobów i inwestorom.

Rekomendacja Techniczna określa także warunki stosowania objętego nią zestawu wyrobów.

2. PRZEDMIOT REKOMENDACJI

Przedmiotem niniejszej Rekomendacji Technicznej jest zestaw wyrobów do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych w istniejących obiektach budowlanych.

W skład zestawu objętego Rekomendacją wchodzi następujące wyroby:

- SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS (fot. 1) – środek gruntujący barwy czarnej, produkowany na bazie roztworów asfaltowych modyfikowanych SBS, objęty Rekomendacją Techniczną RT ITB-1075/2007, produkowany przez firmę ICOPAL SAS Usine de Mondoubleau 30, rue Poterie – 41170 Cormenon we Francji.
- SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS (fot. 2) – lakier asfaltowy barwy srebrnej do wykonywania powłok ochronnych na powierzchniach płyt azbestowo-cementowych, zagruntowanych środkiem SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS, produkowany przez firmę ICOPAL S.A. w Wydziale Produkcyjnym Bitumex, 47-208 Reńska Wieś; Dębowa, ul. Działkowa 1.

Kompletatorem zestawu wyrobów do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych jest firma ICOPAL S.A. ze Zduńskiej Woli.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów SIPLAST RIMER® SZYBKI GRUNT SBS i SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS oraz zestawu wyrobów do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych przed pyleniem azbestu podano w p. 4.

3. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

3.1. Postanowienia ogólne

Zestaw wyrobów objęty Rekomendacją przeznaczony jest do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych w istniejących obiektach budowlanych przed emisją włókien azbestowych, z wyłączeniem obiektów budowlanych użytkowanych w atmosferach o wzmożonej emisji dwutlenku siarki lub innych gazów kwaśnych.

Przy projektowaniu zabezpieczenia z wyrobów objętych Rekomendacją należy uwzględnić ograniczoną przepuszczalność pary wodnej przez powłokę.

Wykonywanie powłok na podłożach zawierających azbest powinno być zgodnie z obowiązującymi przepisami:

- Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 2 kwietnia 1998 r., (Dz. U. Nr 45, Poz. 280),
- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 października 2003 r., (Dz. U. Nr 192, Poz. 1876),
- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r., (Dz. U. Nr 71, Poz. 649),
- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 14 października 2005 r., (Dz. U. Nr 216, poz. 1824).

Stosowanie zestawu wyrobów SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS i SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych w istniejących obiektach budowlanych powinno być zgodne z:

- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania dostarczaną odbiorcom z każdą partią wyrobu,
- postanowieniami niniejszej Rekomendacji Technicznej ITB,
- obowiązującymi normami i przepisami.

3.2. Wykonywanie powłoki zabezpieczającej płyty azbestowo-cementowe

Przed przystąpieniem do wykonywania powłoki zabezpieczającej płyty azbestowo-cementowe należy sprawdzić stan podłoża, usunąć wszystkie luźne elementy w postaci rdzy, mchu, piasku itp zmniejszające przyczepność powłoki do podłoża. Pęknięcia, ubytki i nierówności należy wypełnić bitumiczną masą szpachlową.

Podłoże należy zagruntować środkiem SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS. Gruntowanie należy wykonywać przez jednokrotne malowanie podłoża pędzlami, wałkami

malarskimi lub szczotkami dekarскими. SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS można nanosić metodą rozpylania stosując do tego specjalistyczny sprzęt firmy ICOPAL. Orientacyjne zużycie wyrobu wynosi – 0,2 l/m².

Do nakładania lakieru SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS można przystąpić po całkowitym wyschnięciu środka gruntującego. Na 48 h przed nanoszeniem powłoki nawierzchniowej, pojemnik z lakierem SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS należy przechowywać w ciepłym pomieszczeniu, a przed malowaniem należy dokładnie go wymieszać.

Wyrób SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS nanosi się przez jednokrotne nakładanie metodą natrysku dynamicznego, wałkiem lub pędzlem. Wałek lub pędzel należy prowadzić pojedynczym ruchem z góry na dół, nie rozsmarowywać lakieru, gdyż będzie to powodowało ścieranie warstwy aluminium z powierzchni. Lakier należy rozprowadzać równomiernie na podłożu nie powodując zacieków. Całkowity czas utwardzenia lakieru wynosi 48 h. W przypadku konieczności uzyskania intensywniejszej barwy powłoki, można nanieść kolejną warstwę lakieru po całkowitym wyschnięciu poprzedniej. Najlepsze efekty krycia uzyskuje się metodą natryskową. Zużycie lakieru jest uzależnione od stanu powierzchni i temperatury aplikacji.

Prace należy wykonywać w temperaturach nie niższych niż + 10 °C. Nie należy nanosić wyrobów w czasie opadów atmosferycznych lub mgły.

4. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

4.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania środka gruntującego SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS i lakieru SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Rekomendacją Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producenta.

4.2. Właściwości techniczne wyrobów

SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS powinien spełniać wymagania podane w RT ITB-1075/2007, a SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS podane w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	po wymieszaniu jednorodna ciecz barwy szarej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych	ZURT-15/VI.12/2005

Tablica 1, ciąg dalszy

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
2	Gęstość, g/cm ²	1,05 ± 5 %	PN-EN ISO 2811-1:2002
3	Czas wysychania, h	≤ 1,0	ZURT-15/VI.12/2005
4	Lepkość, czas wypływu, kubek nr 4, s	80 ÷ 90	PN-C-81701:1997

4.3. Właściwości techniczne powłoki

Wymagane właściwości techniczne powłoki wykonanej z wyrobów SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS i SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS podano w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Przyczepność powłoki do podłoża azbestowo-cementowego, MPa	≥ 1,0	ZURT-15/VI.12/2005
2	Elastyczność, przed i po sztucznym starzeniu, mm	≤ 10	
3	Współczynnik przenikania wody przed i po sztucznym starzeniu, kg(m ² h ^{0,5})	≤ 0,1	
4	Skuteczność ograniczenia emisji włókien azbestu, wyrażona krotnością zmniejszenia się emisji z płyty zabezpieczonej powłoką w stosunku do emisji z płyty niezabezpieczonej	≥ 4	

5. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu, objętego niniejszą Rekomendacją, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i oznaczenie wyrobu,
- termin przydatności do użycia,
- nr Rekomendacji Technicznej ITB (RT ITB-1122/2008),
- nr i datę wydania świadectwa technicznego (świadectwa zgodności).

Zestaw wyrobów objęty Rekomendacją Techniczną może być znakowany poniższym znakiem



umieszczonym na wyrobie lub na etykiecie. Logo ITB może mieć barwę czarną lub niebieską.

6. OCENA ZGODNOŚCI

6.1. Zasady ogólne

Rekomendacja Techniczna ITB jest dokumentem dobrowolnym, udzielanym dla wyrobów nie podlegających wymaganiom art. 9, pkt. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881). Stanowi ona specyfikację techniczną, pozwalającą na dokonanie oceny zgodności i wydawanie świadectwa technicznego (ewentualnie świadectwa zgodności), potwierdzającego zgodność wyrobu z wymaganiami niniejszego dokumentu, w celu przedstawiania ich odbiorcom wyrobów.

Właściwości techniczne zestawu wyrobów, objętego Rekomendacją, powinny być potwierdzone świadectwem technicznym (świadectwem zgodności) przedstawionym przez Producenta, po dokonaniu oceny zgodności z Rekomendacją Techniczną RT ITB-1122/2008.

Podstawą oceny zgodności są:

- a) wstępne badanie typu,
- b) zakładowa kontrola produkcji.

6.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) skuteczność ograniczenia emisji włókien azbestu, (wyrażoną krotnością zmniejszenia się emisji z płyty zabezpieczonej powłoką w stosunku do emisji z płyty niezabezpieczonej),
- b) przyczepność do podłoża,
- c) elastyczność, przed i po sztucznym starzeniu,
- d) współczynnik przenikania wody przed i po sztucznym starzeniu.

Badania, które w procedurze udzielania Rekomendacji Technicznej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

6.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 6.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji musi zapewniać, że zestaw wyrobów jest zgodny z Rekomendacją Techniczną RT ITB-1122/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

6.4. Badania gotowych wyrobów

6.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

6.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie wyrobu SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS w zakresie:

- a) wyglądu,
- b) gęstości,
- c) lepkości,
- d) czasu wysychania.

6.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie powłoki w zakresie:

- a) skuteczności ograniczenia emisji włókien azbestu,
- b) przyczepności do podłoża,
- e) elastyczności, przed i po sztucznym starzeniu,
- c) współczynnika przenikania wody przed i po sztucznym starzeniu.

6.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6.6. Metody badań

Metody badań zestawu wyrobów, objętych Rekomendacją, należy przyjąć zgodnie z tablicami 1 i 2 kol. 4. Otrzymane wyniki należy porównać odpowiednio z wymaganiami podanymi w kol. 3 tych tablic.

6.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-ISO 1512: 1994.

6.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowany zestaw należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Rekomendacji Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

7. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE

7.1. Rekomendacja Techniczna RT ITB-1122/2008 jest dokumentem dobrowolnym, stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS i SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych w istniejących obiektach budowlanych, w zakresie wynikającym z postanowień Rekomendacji. Stanowi ona specyfikację techniczną, pozwalającą na dokonanie oceny zgodności i wydawanie świadectw technicznych (ewentualnie świadectw zgodności), potwierdzających zgodność zestawu wyrobów z wymaganiami niniejszego dokumentu, w celu przedstawiania ich odbiorcom wyrobów.

7.2. Rekomendacja Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Rekomendacji Technicznej ITB.

7.3. ITB wydając Rekomendację Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

7.4. Rekomendacja Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

7.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS i SILVER PRIMER® SZYBKI LAKIER SBS do zabezpieczania płyt azbestowo-cementowych w istniejących obiektach budowlanych, należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Rekomendacji Technicznej RT ITB-1122/2008.

8. TERMIN WAŻNOŚCI

Rekomendacja Techniczna RT ITB-1122/2008 jest ważna do 05 czerwca 2013 r.

Ważność Rekomendacji Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 2811-1:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
PN-ISO 1512:1994	<i>Farby i lakiery. Pobieranie próbek produktów w postaci płynu lub pasty</i>
PN-C-81701:1997	<i>Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych za pomocą kubków wypływowych z dnem stożkowym i płaskim</i>
ZURT-15/VI.12/2005	<i>Wyroby do zabezpieczania elewacyjnych i dachowych płyt azbestowo-cementowych w istniejących obiektach budowlanych</i>
RT ITB-1075/2007	<i>SIPLAST PRIMER® SZYBKI GRUNT SBS</i>

Sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. NO-1/818/R/2008. Sprawozdanie z badań zestawu Siplast Primer Szybki Grunt SBS i Silver Primer Szybki Lakier SBS na zgodność z wymaganiami ZURT-15/VI.12/2005 dla potrzeb Rekomendacji Technicznej. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB. Warszawa 2008 r.

2. NS-628/P/07. Badanie przydatności układu w postaci Siplast Primer Szybki Grunt SBS + Silver Primer Szybki Lakier SBS jako środka zabezpieczającego płyty eternitowe przed pyleniem azbestu. Zakład Ochrony Środowiska ITB. Warszawa 2007 r.
3. Nr 4.03.2008. Sprawozdanie z badań wyrobu Silver Primer Szybki Lakier SBS. ICOPAL S.A. Laboratorium Zakładowe „Bitumex”. 2008 r.

FOTOGRAFIE

Fot. 1



Fot. 2.

