

VILLAS STANDARD P-PYE PV250 S40

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa podkładowa VILLAS STANDARD P-PYE PV250 S40

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.

3. Producent: BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej nićmi szklanymi, z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest według technologii „SZYBKI PROFIL”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych, oraz jako Typ T do wykonywania izolacji przeciwwodnych w konstrukcjach ścian lub na lub pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą, wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub jednej części konstrukcji do innej.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania lub za pomocą łączników mechanicznych

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C (należy przed układaniem odpowiednio przygotować rolki: przechowywać w temperaturze +15°C przez min. 24h). Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy VILLAS STANDARD P-PYE PV250 S40 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość		Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne		EN 1850-1	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)		EN 1848-1	m	≥ 7,5
3.	Szerokość (*)		EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość		EN 1848-1	----	odchyłka: ≤15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość		EN 1849-1	mm	4,0 ± 10%
6.	Wodoszczelność		EN 1928 Metoda A Metoda B	----	Wodoszczelna przy 10 kPa Wodoszczelna przy 60 kPa
7.	Trwałość	Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	EN 1296 EN 1928 Metoda B	----	Wodoszczelna przy 60 kPa
		Odporność chemiczna	----	----	Według Załącznika A; EN 13969
8.	Reakcja na ogień		EN 13501-1	----	Klasa E
9.	Wytrzymałość złączy na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny		EN 12317-1	N/50 mm	500 ± 250 750 ± 250
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	N/50 mm	750 ± 250 500 ± 250
11.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	%	25 ± 20 (**) 45 ± 20
12.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek		EN 12310-1	N	200 ± 100 300 ± 100
13.	Odporność na uderzenie		EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	800 NPD
14.	Odporność na obciążenie statyczne		EN 12730 Metoda B	kg	5
15.	Giętkość w niskiej temperaturze		EN 1109	°C	-5 /Ø30 mm
16.	Odporność na spływanie		EN 1110	°C	80
17.	Przenikanie pary wodnej		EN 13707	----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

(**) zapis wydłużenia wzdłuż wynika z charakterystyki włókniny posiadającej wzmocnienia oraz wymaganych uwarunkowań normowych. Rzeczywiste wydłużenie w momencie zerwania wyrobu w kierunku wzdłużnym wynosi 35 ± 10%.