

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-6/2008 rew.5

Data: 20.02.2017

Strona: 1/2

Icopal Sp. z o.o.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197



TERMIK BAZA 2,5 SZYBKI SYNTAN SBS TERMIK BASE 2,5 SPEED SYNTAN SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa
TERMIK BAZA 2,5 SZYBKI SYNTAN SBS
TERMIK BASE 2,5 SPEED SYNTAN SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- 3. Producent:** ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**
papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia oraz spódnia pokryta jest niebieską powłoką akrylową (SYNTAN), dodatkowo na stronę spodnią nałożone są wzdłużne profilowane pasma klejowe z masy asfaltowej (modyfikowanej SBS oraz żywicami), zabezpieczone folią z tworzywa sztucznego.
Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI SYNTAN SBS”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych
- 6. Sposób układania:** metodą aktywacji termicznej, wg zaleceń i instrukcji producenta
- 7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy TERMIK BAZA 2,5 SZYBKI SYNTAN SBS / TERMIK BASE 2,5 SPEED SYNTAN SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-6/2008 rew.5

Data: 20.02.2017

Strona:2/2

Icopal Sp. z o.o.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197**8. Właściwości wyrobu:**

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 10,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤20 mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość:	EN 1849-1	mm	2,5 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa E
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	550 ± 100 450 ± 100
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	45 ± 10 45 ± 10
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-15 /Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	90
12.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.