



MONODACH WM

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia MONODACH WM

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie z włókniny poliestrowo-szklanej z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 120 mm, strona spodnia zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie jednowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.

6. Sposób układania: z zastosowaniem łączników mechanicznych lub metodą zgrzewania

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy MONODACH WM powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.



8. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--|----------------------------------|---------|--|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 5,0 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 0,99 (1,00 ± 0,01) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤10 mm / 5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | 5,5 ± 0,2 |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 Metoda A | ----- | wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 1850-1 | ----- | klasa E |
| 8. | Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze | EN 13897 | % | 10 |
| 9. | Wytrzymałość złączy na oddzieranie (maksymalna, średnia) -zakład podłużny, -zakład poprzeczny | EN 12316- 1 | N/50 mm | 250 ± 100 250 ± 100 |
| 10. | Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny | EN 12317-1 | N/50 mm | 900 ± 100 1000 ± 100 |
| 11. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 1200 ± 300 900 ± 200 |
| 12. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 50 ± 10 50 ± 10 |
| 13. | Odporność na uderzenie | EN 12691 Metoda A Metoda B | mm | 2000 2000 |
| 14. | Odporność na obciążenie statyczne | EN 12730 Metoda A | kg | 20 |
| 15. | Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12310-1 | N | 350 ± 50 350 ± 50 |
| 16. | Stabilność wymiarów | EN 1107-1 Metoda A | % | ≤ 0,5 |
| 17. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | -25 /Ø30 mm |
| 18. | Odporność na sływanie | EN 1110 | °C | 100 |
| 19. | Odporność na sztuczne starzenie | EN 1109 EN 1296 | °C | -20 ± 5 |
| 20. | Przyczepność posypki | EN 12039 | % | 10 ± 10 |
| 21. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.