

## Junior Baza 3,0 Szybki Profil SBS

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa  
Junior Baza 3,0 Szybki Profil SBS

**2. Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent/miejsce produkcji:** BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

**4. Opis wyrobu:**  
papa na osnowie z welonu szklanego o gramaturze 80 g/m<sup>2</sup>, wzmocnianego nićmi szklanymi, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia jest cienką włókniną polipropylenową oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.  
Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKII PROFIL”.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania

**7. Informacje dla użytkownika:**

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Junior Baza 3,0 Szybki Profil SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

**8. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 10
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 1,00
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤20 mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	3,0 (-0 / +0,4) / (3,0 ÷ 3,4)
6.	Wodoszczelność	EN 1928	-----	wodoszczelna
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa E
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	550 (-0 / +300) / (550 ÷ 850) 300 (-0 / +250) / (300 ÷ 550)
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	5 ± 3 5 ± 3
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	≤ -25 / Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	≥ 105
12.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.