

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT- 3/2012 rew.7

Data: 20.01.2020

Strona: 1/2

BMI Icopal Sp. z o.o.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197



Icopal P Base 30 Speed Profile SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa podkładowa Icopal P Base 30 Speed Profile SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.

3. Producent/miejsce produkcji: BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa asfaltowa podkładowa na osnowie z włókniny poliestrowej, z obustronną powłoką z masy asfaltowej z wypełniaczem mineralnym.

Strona wierzchnia pokryta jest drobnopziarnistą posypką mineralną, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

Papa produkowana jest wg technologii „SZYBK! PROFIL SBS”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych, oraz jako Typ T do wykonywania izolacji przeciwwodnych w konstrukcjach ścian lub na lub pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą, wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub jednej części konstrukcji do innej.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Icopal P Base 30 Speed Profile SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość		Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne		EN 1850-1	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)		EN 1848-1	m	≥ 12
3.	Szerokość (*)		EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość		EN 1848-1	----	odchyłka: ≤24 mm / 12 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Gramatura		EN 1849-1	kg/m ²	3,1 ± 0,1
6.	Wodoszczelność		EN 1928 Metoda B	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
7.	Trwałość	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym	EN 1296 EN 1928 Metoda B	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
		Odporność chemiczna	----	-----	wg Załącznika A; EN 13969
8.	Reakcja na ogień		EN 13501-1	----	Klasa E
9.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny -zakład poprzeczny		EN 12317-1	N/50 mm	450 ± 150 550 ± 150
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	N/50 mm	550 ± 150 450 ± 150
11.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	%	40 ± 10 40 ± 10
12.	Wytrzymałość na rozdieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek		EN 12310-1	N	200 ± 100 200 ± 100
13.	Odporność na uderzenie		EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	400 NPD
14.	Odporność na obciążenie statyczne		EN 12730 Metoda B	kg	5
15.	Giętkość w niskiej temperaturze		EN 1109	°C	-10 /Ø30 mm
16.	Odporność na spływanie		EN 1110	°C	90
17.	Przenikanie pary wodnej		EN 13707	----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.