

Icopal PA Top 45 ww Speed Profile SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia
Icopal PA Top 45 ww Speed Profile SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

Papa na specjalnej osnowie z włókniny poliestrowej z włókien spiralnych, stabilizowana plecionym, szklanym screameem, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego kauczukiem syntetycznym SBS z wypełniaczem mineralnym.

Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą mineralną posypką hydrofobizowaną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości 80 mm.

Strona spodnia jest wykonana w technologii Grupy Icopal: Szybki Profil SBS, zabezpieczona na wierzchnich falach profilu lekką i cienką folią HDPE (6 µm)

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy wierzchniej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania za pomocą palnika propan butan.

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy **Icopal PA Top 45 ww Speed Profile SBS** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość	EN 1848-1	m	≥ 7,5
3.	Szerokość	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	----	spełnia
5.	Gramatura	EN 1849-1	kg/m ²	4,5 ± 0,3 // (4,2 – 4,8)
6.	Wodoszczelność	EN 1928	----	wodoszczelna
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	----	klasa E Trudno zapalna
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	750 ± 250 // (500 – 1000) 550 ± 200 // (350 – 750)
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	45 ± 15 // (30 – 60) 45 ± 15 // (30 – 60)
10.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,3
11.	Giętkość w niskiej temperaturze	Normatywy GOST Rosja EN 1109	°C	-17 / na wałku R 25 mm -15 / na wałku Ø30 mm
12.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	90
13.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	110 ± 15
14.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	7 ± 5
15.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	----	μ=20 000
16.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	EN 13501-5	----	Broof (t1) Broof (t2)