

Extradach Baza 4,0 Szybki Profil SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa
Extradach Baza 4,0 Szybki Profil SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- 3. Producent/miejsce produkcji:** BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**
papa na osnowie z włókniny poliestrowej o gramaturze 250 g/m² z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest cienką włókniną polipropylenową oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.
Papa produkowana jest wg technologii „SZYBK! PROFIL”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.
- 6. Sposób układania:** metodą zgrzewania
- 7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Extradach Baza 4,0 Szybki Profil SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--|---------------------------------|---------|--|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 7,5 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 0,99 (1,00 ± 0,01) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | 4,0 (-0 / +0,4) / (4,0 ÷ 4,4) |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 | ----- | wodoszczelna |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | klasa E |
| 8. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 950 (-0 / +350) / (950 ÷ 1300) 750 (-0 / +350) / (750 ÷ 1100) |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 50 ± 10 50 ± 10 |
| 10. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | ≤ -20 /Ø30 mm |
| 11. | Odporność na spływanie | EN 1110 | °C | ≥ 100 |
| 12. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.