

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-12/2013 rew.4

Data: 16.02.2018

Strona:1/2

Icopal Sp. z o.o
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197



Termik Top 5,2 Szybki Syntan SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia
Termik Top 5,2 Szybki Syntan SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent: ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie z włókniny poliestrowej o gramaturze 250 g/m² z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia pokryta jest niebieską powłoką akrylową (SYNTAN) na którą nałożone są wzdłużne profilowane pasma klejowe z masy asfaltowej modyfikowanej SBS i żywicami, zabezpieczone folią z tworzywa sztucznego.

Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI SYNTAN SBS”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania:

wykonywanie warstwy wierzchniej w nowych lub podlegających renowacji wodochronnych pokryciach dachowych, w systemie jedno- lub wielowarstwowym

6. Sposób układania: metodą aktywacji termicznej, wg zaleceń i instrukcji producenta

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Termik Top 5,2 Szybki Syntan SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-12/2013 rew.4

Data: 16.02.2018

Strona:2/2

Icopal Sp. z o.o.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197**8. Właściwości wyrobu:**

| | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--|---|-------------|--|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 5,0 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 0,99 (1,00±0,01) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤10 mm / 5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość: | EN 1849-1 | mm | 5,2 (-0 / +0,4) / (5,2 ÷ 5,6) |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 Metoda B | ----- | wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | klasa E |
| 8. | Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny | EN 12317-1 | N/50 mm | 800 (-100 / +200) 1000 (-100 / +200) |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 950 (-0 / +350) / (950 ÷ 1300) 750 (-0 / +350) / (750 ÷ 1100) |
| 10. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 50 ± 10 50 ± 10 |
| 11. | Odporność na uderzenie | EN 12691 Metoda A Metoda B | mm | 1750 2000 |
| 12. | Odporność na obciążenie statyczne | EN 12730 Metoda A | kg | 20 |
| 13. | Stabilność wymiarów | EN 1107-1 Metoda A | % | ≤ 0,5 |
| 14. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | ≤-25 /Ø30 mm |
| 15. | Odporność na spływanie | EN 1110 | °C | ≥ 105 |
| 16. | Odporność na sztuczne starzenie | EN 1109 EN 1296 | °C | -20 ± 5 |
| 17. | Przyczepność posypki | EN 12039 | % | 10 ± 10 |
| 18. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.