



**REMONT W-PYE PV200 S40H Szybki Syntan SBS /  
RENOVATION W-PYE PV200 S40H Speed Syntan SBS**

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia  
REMONT W-PYE PV200 S40H Szybki Syntan SBS /  
RENOVATION W-PYE PV200 S40H Speed Syntan SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707+A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- 3. Producent/miejsce produkcji:** ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**  
papa na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej siatką szklaną z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia pokryta jest powłoką akrylową (SYNTAN), na którą nałożone są wzdłużne profilowane pasma klejowe z masy asfaltowej modyfikowanej SBS, zabezpieczone folią z tworzywa sztucznego.  
Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI SYNTAN SBS”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** do układania w jednej warstwie, w podlegających renowacji wodochronnych pokryciach dachowych z pap asfaltowych
- 6. Sposób układania:** metodą aktywacji termicznej, wg zaleceń i instrukcji producenta
- 7. Informacje dla użytkownika:**  
Warunki układania:  
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.  
Warunki stosowania:  
wykonanie izolacji wodochronnych powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.  
Przechowywanie:  
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.  
Transport:  
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

**Informacja Techniczna Wyrobu**

Nr: IT- 9/2012 rew.4

Data: 20.02.2017

Strona:2/2

Icopal Sp. z o.o

98-220 Zduńska Wola

ul. Łaska 169/197

**8. Właściwości wyrobu:**

	<b>Właściwość</b>	<b>Metoda badania/ klasyfikacja</b>	<b>J.M.</b>	<b>Wartość lub ustalenie</b>
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 7,5
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤ 15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	4,0 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa E
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	800 ± 200 600 ± 200
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	8 ± 4 8 ± 4
10.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,2
11.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	- 7 / Ø30 mm
12.	Odporność na sptywanie	EN 1110	°C	90
13.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	100 ± 10
14.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 ± 10
15.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.