



MONOLight 5,2 Szybki Profil SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia
MONOLight 5,2 Szybki Profil SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie ze stabilizowanej, kompozytowej włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 120 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „Szybki Profil SBS”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie jednowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.

6. Sposób układania: z zastosowaniem łączników mechanicznych lub metodą zgrzewania

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy MONOLight 5,2 Szybki Profil SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.



8. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 5,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤10 mm / 5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	5,2 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda B	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 100 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 1850-1	-----	klasa E
8.	Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze	EN 13897	%	10
9.	Wytrzymałość złączy na oddzieranie (maksymalna, średnia) -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12316- 1	N/50 mm	200 ± 100 200 ± 100
10.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	700 ± 200 900 ± 200
11.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	900 ± 200 700 ± 200
12.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	50 ± 10 50 ± 10
13.	Odporność na uderzenie	EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	1250 NPD
14.	Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730 Metoda A	kg	20
15.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	350 ± 50 400 ± 50
16.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,3
17.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-25 /Ø30 mm
18.	Odporność na sptywanie	EN 1110	°C	100
19.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1109 EN 1296	°C	-20 ± 5
20.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 ± 10
21.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.