

## Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-10/2013 rew.3

Data: 17.01.2018

Strona:1/2

Icopal Sp. z o.o.  
98-220 Zduńska Wola  
ul. Łaska 169/197



# Extra Wentylacja Top 5,2 Szybki Syntan SBS

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia  
Extra Wentylacja Top 5,2 Szybki Syntan SBS

**2. Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent:** ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197

**4. Opis wyrobu:**  
papa na osnowie z włókniny poliestrowej o gramaturze 250 g/m<sup>2</sup>, wzmocnionej i stabilizowanej siatką szklaną, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia pokryta jest czerwoną powłoką akrylową (SYNTAN) na którą nałożone są wzdłużne profilowane pasma klejowe z masy asfaltowej modyfikowanej SBS i żywicami, zabezpieczone folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI SYNTAN SBS”.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**  
wykonywanie warstwy wierzchniej w nowych lub podlegających renowacji wodochronnych pokryciach dachowych, w systemie jedno- lub wielowarstwowym

**6. Sposób układania:** metodą aktywacji termicznej, wg zaleceń i instrukcji producenta

## 7. Informacje dla użytkownika:

### Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

### Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Extra Wentylacja Top 5,2 Szybki Syntan SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

### Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

### Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

**Informacja Techniczna Wyrobu**

Nr: IT-10/2013 rew.3

Data: 17.01.2018

Strona:2/2

Icopal Sp. z o.o.  
98-220 Zduńska Wola  
ul. Łaska 169/197**8. Właściwości wyrobu:**

	<b>Właściwość</b>	<b>Metoda badania/ klasyfikacja</b>	<b>J.M.</b>	<b>Wartość lub ustalenie</b>
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 5,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 ( 1,00±0,01 )
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤10 mm / 5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość:	EN 1849-1	mm	5,2 (-0 / +0,4) / (5,2 ÷ 5,6)
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda B	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa E
8.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	800 (-100 / +200) 1000 (-100 / +200)
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	1000 (-0 / +200) / (1000 ÷ 1200) 800 (-0 / +200) / (800 ÷ 1000)
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	50 ± 15 50 ± 15
11.	Odporność na uderzenie	EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	2000 2000
12.	Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730 Metoda A	kg	20
13.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,2
14.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	≤ -30 / Ø30 mm
15.	Odporność na splywanie	EN 1110	°C	≥ 110
16.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1109 EN 1296	°C	-25 ± 5
17.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 ± 10
18.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.