

DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR 1 / B / 2016



1. Producent wyrobu budowlanego:
ICOPAL Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197
Miejsce produkcji: Wydział Produkcyjny BITUMEX, 47-208 Dębowa ul. Działkowa 1
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **Lepik asfaltowy stosowany na zimno, Bitumex K**
3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego: **PKWiU: 23.99.12**
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:
Przyklejanie pap asfaltowych do podłoży betonowych uprzednio zagruntowanych Bitumexem R. Do sklejanie warstw papy asfaltowej przy pokryciach wielowarstwowych oraz do wykonywania powłok wodoszczelnych typu lekkiego bez wkładki papowej.
5. Specyfikacja techniczna: **PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004**
„Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno”
6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	Barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń; W temp. 23±2°C powinien się łatwo rozprowadzać na podłożu	PN-B-24620:1998+Az1:2004 p. 2.5.1
2	Spływność w temp. 60±2°C przy kącie nachylenia 45° w czasie 5 h, papy przyklejonej lepikiem asfaltowym	Niedopuszczalne przesunięcie papy i wyciek lepiku	PN-B-24620:1998+Az1:2004 p. 2.5.2
3	Giętkość przy przeginaniu na walcu o Ø 30 mm w temp. -5°C	Niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24620:1998+Az1:2004 p. 2.5.4
4	Temperatura zapłonu wg Pensky'ego-Martensa, °C	31-40	PN-EN ISO 1523:2007
5	Zawartość wody, % (m/m), maks.	0,5	PN-EN ISO 9029:2005
6	Zdolność klejenia papy do papy, N, nie mniej niż	150	PN-B-24620:1998+Az1:2004 p. 2.5.5

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej, Biuro Certyfikacji Wyrobów 40-157 Katowice
Al.W. Korfantego 193. AB 008. Raport Badań typu 75/10/147/E-1 z dnia 10 czerwca 2010 r.

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5.

Zduńska Wola
dn. 21.12.2016

CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR
DS. TECHNICZNO PRODUKCYJNYCH
Grzegorz Hele

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)