



Sekcja Izolacji Obiektów
Inżynierskich Icopal SA

Masa bitumiczno-elastomerowa *Asfix*

SPIS TREŚCI

1. Przeznaczenie i zakres stosowania.
2. Układanie masy.
 - 2.1. Przygotowanie podłoża.
 - 2.2. Przygotowanie masy do aplikacji.
 - 2.3. Układanie masy na podłożach asfaltowych i betonowych.

1. Przeznaczenie.

Masa bitumiczno-elastomerowa *Asfix* używana jest do uszczelniania spękań warstw ścieralnych nawierzchni z otulin bitumicznych lub betonu, szczelin konstrukcyjnych i technologicznych w nawierzchniach z betonu cementowego, betonu asfaltowego i mieszanek SMA oraz asfaltu lanego w inżynierskich obiektach komunikacyjnych, ulicach, lotniskach, placach, itp.

Asfix 320 odpowiada wymogom europejskiej normy NF EN 14 188-1:2005.

2. Układanie masy.

2.1. Przygotowanie podłoża.

Chociaż spękania i spoiny mają największą szerokość w okresie zimowym, nie zaleca się prowadzenia prac w niskich temperaturach. Zimą trudne jest utrzymanie odpowiedniego stanu podłoża asfaltowego, a sól stosowana do odładzania nawierzchni zmniejsza w znacznym stopniu przyczepność masy do podłoża. Naprawa spękań lub wypełnienie spoin wymaga czystego, suchego i nie zatłuszczonego podłoża. Temperatura podłoża powinna wynosić min. + 5 °C. Należy usunąć wszystkie luźne i odłamujące się fragmenty spękań. Tak przygotowane podłoże należy zagruntować modyfikowanym, bitumicznym środkiem gruntującym Siplast Primer SG SBS (Przy nawierzchniach betonowych).

Przy nawierzchniach bitumicznych podłoże należy oczyścić sprężonym, gorącym powietrzem.

2.2. Przygotowanie masy do aplikacji.

Masę bitumiczno-elastomerową *Asfix* aplikuje się w technologii „na gorąco” co wymaga urządzeń do topienia masy asfaltowej. Urządzenie takie powinno być wyposażone w system podgrzewania pośredniego w kąpeli olejowej (termos z ogrzewanym płaszczem olejowym) i układ stałego mieszania, który pozwala utrzymać jednolitą konsystencję masy. Zalewa *Asfix* jest modyfikowana elastomerem SBS i zbyt wysoka temperatura może zniszczyć strukturę elastomerów. Dlatego *Asfix* powinien być podgrzewany i mieszany w temperaturze 170-180 ° C przez min. 30 minut. Masa *Asfix* nie może być ponownie używana dlatego pojemnik w którym jest podgrzewana masa powinien być opróżniany po każdej aplikacji.

2.3. Układanie masy.

Wypełnianie spękań w betonie bitumicznym.

Wypełnianie ma na celu przywrócenie szczelności nawierzchni bitumicznych w miejscach spękań powstałych z powodów skurczów termicznych. *Asfix* należy rozprowadzać na szerokości od 5 do 15 cm przy pomocy lancy i systemu rozprowadzania w kształcie litery V o odpowiedniej szerokości. Spękania proste i bez rozgałęzień mogą być naprawiane na średniej szerokości 10 cm. Nanoszona warstwa *Asfix* powinna być ograniczona do 2 mm powyżej żwiru nawierzchni. Jeśli nawierzchnia jest bardzo szorstka to grubość ta może być mniejsza. Uszczelnienie powinno być pokrywane dla ochrony mikro-żwirem lub granulatem łupkowym BB16, który został wcześniej poddany obróbce nadającej mu własności hydrofobowe. Ochrona łączenia przy pomocy żwiru powinna być wykonana zaraz po nałożeniu *Asfix* gdy masa jest jeszcze gorąca. Żwir powinien być nakładany ręcznie.

Zużycie materiałów:

- *Asfix* 320 przy spękaniach szerokości 1-2 mm – 0,5 kg/m spękania.
- żwir (0,3 /1,5 mm) – 0,5-1,0 kg/m spękania.

Wypełnianie spękań między elementami betonowymi.

Obróbka może dotyczyć spoin dylatacyjnych o szerokości ok.30 mm. Dotyczy zwłaszcza spoin skurczowych. W przypadku szczelin konstrukcyjnych należy ułożyć na dnie szczeliny sznur lub wałek poliuretanowy aby masa nie przykleiła się do dna lub nie wypłynęła od spodu konstrukcji. *Asfix* powinien być wylewany do szczeliny w sposób grawitacyjny na wysokość 15 do 20 mm. Kształt menisku uzyskuje się przez wychłodzenie i polimeryzację *Asfixu*. Poziom wypełnienia spoiny powinien być precyzyjny. Należy uważać żeby w trakcie dylatacji płyt betonowych *Asfix* nie wystąpił z brzegów. Masa powinna znajdować się ok. 5-6 mm poniżej poziomu płyty. Można wykonać ochronę wypełnienia przy pomocy mikro-żwiru BB16. R

Niewielkie roboty można wykonywać wbudowując podgrzaną zalewę przy użyciu prostych narzędzi typu ręczne pojemniki, konewki, itp.

Zduńska Wola, 2007 r.