



DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr **EC/15.2/2006**
06

(zastępuje Deklarację Zgodności Nr EC/15.1/2006 z dn. 30.09.2009)

Strona: 1/2

1. **Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia
ALFA SZYBKI PROFIL TOP 5 /
ALFA SPEED PROFILE TOP 5
2. **Zharmonizowana specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
3. **Producent:** ICOPAL Spółka Akcyjna, 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
4. **Opis wyrobu:**
1 m x 5 m x 5 mm; papa asfaltowa modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej, strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.
Informacja o deklarowanych właściwościach wyrobu: strona 2
5. **Przeznaczenie i zakres stosowania:** papa asfaltowa zgrzewalna, wierzchniego krycia, do jedno- lub wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.
6. **Informacje dot. warunków stosowania, przechowywania i transportu:**
 - a) papy nie należy układać: w temperaturze poniżej 0 °C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru
 - b) wykonanie izolacji wodochronnych powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta
 - c) rolki papy należy chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła, przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie
 - d) rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, w pozycji stojącej w jednej warstwie, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.
7. **Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacie:**
Nr 1486, COBR PIB, 40-157 Katowice, Al. W. Korfantego 193
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1486 - CPD - 0258

Zduńska Wola, 01 października 2010 r.

(miejsce i data)

Zbigniew Czarnecki
Dyrektor ds. Techniczno - Produkcyjnych

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

cd. DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr EC/15.2/2006 z dn. 01 października 2010 r.

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 5,0
3.	Szerokość (*)	PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
4.	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1: 2002	----	odchyłka: ≤10mm / 5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	PN-EN 1849-1: 2002	mm	5,0 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	PN-EN 1928: 2002 Metoda A	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1+A1:2009	----	klasa E
8.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	PN-EN 12317-1:2001	N/50 mm	600 ± 200 800 ± 200
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1: 2001	N/50 mm	800 ± 200 600 ± 200
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1: 2001	%	50 ± 10 50 ± 10
11.	Odporność na uderzenie	PN-EN 12691:2007 Metoda A Metoda B	mm	1750 2000
12.	Odporność na obciążenie statyczne	PN-EN 12730:2002 Metoda A	kg	20,0
13.	Stabilność wymiarów	PN-EN 1107-1:2001 Metoda A	%	≤ 0,5
14.	Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109: 2001	°C	≤ -15 /Ø30 mm
15.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110: 2001	°C	≥ 90
16.	Odporność na starzenie sztuczne	PN-EN 1109: 2001 PN-EN 1296: 2002	°C	-10 ± 5
17.	Przyczepność posypki	PN-EN 12039: 2001	%	10 ± 10
18.	Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931: 2002 PN-EN 13707:2006	----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.